

# Proyecto de pavimentación OR 99W (Autopista del Pacífico)

Otoño 2024



## La construcción del OR 99W continúa hasta 2024

Esta inversión de \$41 millones en OR 99W entre la I-5 y la calle McDonald se está pavimentando, construyendo nuevas banquetas y carriles para bicicletas, mejorando las rampas de banquetas, reparando puentes y haciendo mejorar la seguridad en la intersección de las calles de SW Johnson/Main.



ANTES



DESPUÉS

### As of September 2024:



Hemos construido aproximadamente 5,900 pies de **banquetas nueva**.



Se instalaron 138 nuevas **rampas de banqueta** que cumplen con la ley de estadounidenses con discapacidades.



Se instalaron 24 nuevas **señales peatonales accesibles** en las intersecciones.



Se construyeron 15 **muros de contención** y se **complete la pavimentación** en OR 099W entre las calles Johnson y McDonald.

## Beneficios del proyecto

**Un viaje más suave y un flujo de tráfico mejorado.** Repavimentar esta sección de 3 millas O 99W (Carretera del Pacífico) desde la I-5 hasta la calle SW McDonald crea una superficie de carretera más suave y segura. Una señal de tráfico mejorada y un nuevo carril de girar a la izquierda en SW Johnson Street/Main Streets mantiene el tráfico fluyendo.

**Mejora de la seguridad y la accesibilidad para todos los usuarios.** Una red de banquetas totalmente conectada, rampas accesibles en las banquetas y la nueva conectividad de carriles para bicicletas ayudan a mantener seguros a los peatones, ciclistas y personas que usan dispositivos de movilidad mientras viajan.

Para conocer las adaptaciones de la Ley de Estadounidenses con Discapacidades (ADA, por sus siglas en inglés) o el Título VI de la Ley de Derechos Civiles, solicitar servicios de traducción/ interpretación u obtener más información, llame al 503-731-4128, TTY 800-735-2900 o al Servicio de Retransmisión de Oregon 7-1-1.

# Proyecto de pavimentación OR 99W (Autopista del Pacífico)

Otoño 2024



## La construcción comenzó en abril y continuará hasta 2024.

Se producirán cierres temporales de carriles de tráfico, rampas de intercambio y calles laterales, principalmente por la noche. Habrá desvíos disponibles para conductores y cargas de gran tamaño. Los peatones, incluidas las personas que usan dispositivos de movilidad, encontrarán desvíos señalizados y accesibles. Los ciclistas circularán por los carriles de circulación con los vehículos durante los cierres de los arceles.



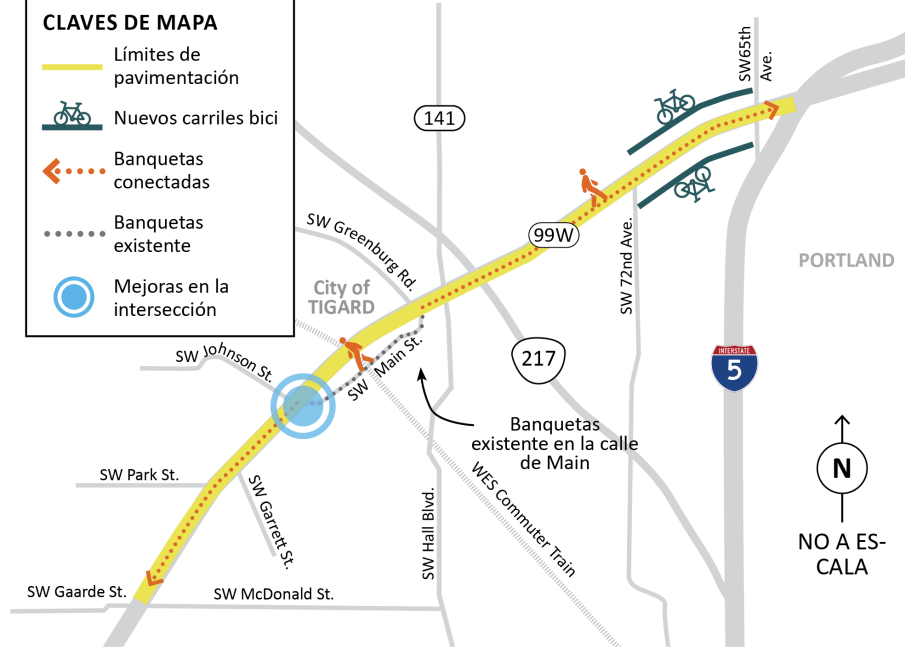
Construir casi una milla de acera nueva, instalar un total de 150 rampas accesibles y construir un nuevo cruce peatonal a través de OR 99W en la intersección con las calles SW Main Street/SW Johnson.



Detección de señales de tráfico para carriles para bicicletas y nuevos carriles para bicicletas en ambas direcciones entre las calles de SW 65th y SW 72nd.



Reparar y repavimentar tres millas de carretera, reparar dos puentes y mejorar la intersección de OR 99W con las calles SW Main/Johnson con un semáforo mejorado y un nuevo carril exclusivo para girar a la izquierda.



## Consejos para viajar de forma segura en zonas de trabajo:

### 1. ¡El color naranja es tu señal!

Presta atención cuando veas letreros, barriles, conos y barricadas de color naranja.

### 2. Anticipé retrasos—planifíquelos

y salga temprano para que pueda conducir de manera Segura por la zona de trabajo.

### 3. Permita tiempo

**adicional** cuando viaje y siga todas las señales y banderines por seguridad.

## INFORMACIÓN DE CONTACTO

### Preguntas?

Contacto Lili Boicourt, ODOT  
Lili.D.BOICOURT@odot.oregon.gov | 503-731-8247



Para conocer las condiciones de la carretera y las alertas de tráfico las 24 horas del día, los 7 días de la semana, visite [tripcheck.com](http://tripcheck.com) o llame al 5-1-1.



### [Tinyurl.com/OR99Wpaving](https://www.tinyurl.com/OR99Wpaving)

Visite el sitio web del proyecto para obtener más información y regístrese para recibir actualizaciones por correo electrónico. El sitio web se actualiza semanalmente con los impactos esperados de la construcción.

### Línea directa de ruido: 503-294-1389

Este número está disponible para los residentes y negocios cercanos para ayudar a resolver cualquier inquietud relacionada con el ruido de ODOT las 24 horas del día.